



財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認證證書

(證書編號：L1734-250723)

茲證明

量測科技股份有限公司

中區服務部校正實驗室

台中市西屯區福安三街 32 號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018

認證編號：1734

初次認證日期：九十五年十二月二十九日

認證有效期間：一百一十四年一月二十四日至一百一十七年一月二十三日止

認證範圍：校正領域，如續頁

董事長

陳怡鈴



掃描確認真偽

中華民國一一四年七月二十三日

認證編號：1734
實驗室主管：楊智傑

長度

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位		數值	單位
KA2003 卡尺 (數位式) 卡尺 (游標式) 卡尺 (針盤式)	標準塊規 (PTW/B4) 標準塊規 (KOBA/112M) 標準塊規 (TSUGAMI/B4) 卡尺校正器 (Mitutoyo/515-551)	自訂之卡尺校正程序 (文件編號:MT-C-95-032)	0	mm	300	mm	外徑(數位式)(解析度:0.01 mm)	0.02	mm
			>300	mm	600	mm	外徑(數位式)(解析度:0.01 mm)	0.03	mm
			0	mm	600	mm	內徑(數位式)(解析度:0.01 mm)	0.03	mm
			0	mm	300	mm	外徑(游標式)(解析度:0.02 mm)	0.04	mm
			>300	mm	600	mm	外徑(游標式)(解析度:0.02 mm)	0.04	mm
			0	mm	600	mm	內徑(游標式)(解析度:0.02 mm)	0.03	mm
			0	mm	300	mm	外徑(針盤式)(解析度:0.02 mm)	0.03	mm
			0	mm	300	mm	內徑(針盤式)(解析度:0.02 mm)	0.03	mm
			0	mm	200	mm	深度(數位式)(解析度:0.01 mm)	0.02	mm
			0	mm	200	mm	深度(游標式)(解析度:0.02 mm)	0.03	mm
報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑			0	mm	200	mm	深度(針盤式)(解析度:0.02 mm)	0.03	mm
KA2005 外徑測微器	標準塊規 (PTW/B4) 標準塊規 (KOBA/1112M) 標準塊規 (TSUGAMI/B4)	自訂之外徑測微器校正 程序 (文件編號:MT-C-96-011)	0	mm	25	mm	外徑(解析度:0.01 mm)	0.009	mm
			25	mm	50	mm	外徑(解析度:0.01 mm)	0.009	mm
			0	mm	25	mm	外徑(解析度:0.001 mm)	0.002	mm
			25	mm	50	mm	外徑(解析度:0.001 mm)	0.002	mm
報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 值	單位	最大 值	單位		數值	單位
KA2008 高度計 (數位式 /針盤式) 電子高度規 (數位式) (含遊校)	卡尺校正器 (Mitutoyo/515-551) 標準塊規 (PTW/B-4) 標準塊規 (TSUGAMI/B4)	自訂之高度規校正 程序 (文件編號: MT-C-105-014)	0	mm	300	mm	數位式(解析度 0.01 mm)	0.02	mm
			>300	mm	600	mm	數位式(解析度 0.01 mm)	0.02	mm
		自訂之電子高度規 校正程序(含遊校) (文件編號: MT-C-105-032)	0	mm	300	mm	針盤式(解析度 0.01 mm)	0.012	mm
			>300	mm	600	mm	針盤式(解析度 0.01 mm)	0.015	mm
			0	mm	300	mm	電子式(解析度 0.001 mm)	0.009	mm
			>300	mm	600	mm	電子式(解析度 0.001 mm)	0.012	mm
報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑									
KA2010 針盤指示計 (或線性規) 槓桿式量錶	量錶校正器 (Mitutoyo/IC1000)	自訂之量錶校正程 序 (文件編號: MT-C-96-012)	0	mm	5	mm	針盤指示計(或線性規)(解析度:0.01 mm)	0.006	mm
			0	mm	10	mm	針盤指示計(或線性規)(解析度:0.01 mm)	0.006	mm
		自訂之槓桿式量錶 校正程序 (文件編號: MT-C-98-004)	0	mm	25	mm	針盤指示計(或線性規)(解析度:0.01 mm)	0.007	mm
			0	mm	50	mm	針盤指示計(或線性規)(解析度:0.01 mm)	0.008	mm
			0	mm	5	mm	針盤指示計(或線性規)(解析度:0.001 mm)	0.0010	mm
			0	mm	10	mm	針盤指示計(或線性規)(解析度:0.001 mm)	0.0013	mm
			0	mm	25	mm	針盤指示計(或線性規)(解析度:0.001 mm)	0.0027	mm
			0	mm	50	mm	針盤指示計(或線性規)(解析度:0.001 mm)	0.0052	mm
			0	mm	0.2	mm	槓桿式量錶(解析度:0.002 mm)	0.0024	mm
			0	mm	0.8	mm	槓桿式量錶(解析度:0.01 mm)	0.010	mm
報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位		數值	單位
KA2016 伸長(位移)計 (含遊校)	雷射干涉儀 (RENISHAW /XL-80)	自訂之伸長(位移) 計校正程序 (含遊校) (文件編號: MT-C-99-008)	0	mm	1000	mm	L: 公尺	2 X (3.6 + 4.8 L) (L: m)	μm
報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑									
KA2017 試驗機速度 (含遊校)	雷射干涉儀 (RENISHAW /XL-80)	自訂之試驗機速度 校正程序(含遊校) (文件編號: MT-C-104-022)	0	mm/min	100	mm/min	速度	0.003	mm/min
			>100	mm/min	500	mm/min	速度	0.011	mm/min
			>500	mm/min	1000	mm/min	速度	0.021	mm/min
			>1000	mm/min	2000	mm/min	速度	0.042	mm/min
報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑									
KA4006 工具顯微鏡 (含遊校)	標準尺 (OLYMPUS /OB-MM) 標準尺 (RSF/ML310) 標準尺 (Mitutoyo /HL2-300)	自訂之工具顯微鏡 校正程序(含遊校) (文件編號: MT-C-95-104)	0	mm	1	mm	目鏡刻度尺 /載物台行程(X/Y軸)	0.0010	mm
			0	mm	200	mm	載物台行程(X軸)	0.0023	mm
			0	mm	150	mm	載物台行程(Y軸)	0.0019	mm
報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑									



質量/力量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位		數值	單位
KC1001 法碼	法碼 (METTLER/15880)	自訂之法碼組校正程序 (1 mg to 20 kg) (文件編號: MT-C-110-007)	1	mg	1	mg	E2 法碼	0.0008	mg
	法碼 (METTLER/15882)		2	mg	2	mg	E2 法碼	0.0008	mg
	法碼 (METTLER/15883)		5	mg	5	mg	E2 法碼	0.0009	mg
	法碼 (METTLER/15851)		10	mg	10	mg	E2 法碼	0.0007	mg
	法碼 (METTLER/158526)		20	mg	20	mg	E2 法碼	0.0008	mg
	法碼 (METTLER/73226)		50	mg	50	mg	E2 法碼	0.0011	mg
	法碼 (METTLER/73227)		100	mg	100	mg	E2 法碼	0.0015	mg
	法碼 (METTLER/73338)		200	mg	200	mg	E2 法碼	0.0020	mg
	法碼 (HAFNER/F1)		500	mg	500	mg	E2 法碼	0.0015	mg
			1	g	1	g	E2 法碼	0.002	mg
			2	g	2	g	E2 法碼	0.005	mg
			5	g	5	g	E2 法碼	0.004	mg
			10	g	10	g	E2 法碼	0.005	mg
			20	g	20	g	E2 法碼	0.011	mg
			50	g	50	g	E2 法碼	0.02	mg
			100	g	100	g	E2 法碼	0.03	mg
			200	g	200	g	E2 法碼	0.06	mg
			500	g	500	g	E2 法碼	0.2	mg
			1	kg	1	kg	E2 法碼	0.0003	g
			2	kg	2	kg	E2 法碼	0.0010	g
			5	kg	5	kg	E2 法碼	0.003	g
			10	kg	10	kg	E2 法碼	0.005	g
			20	kg	20	kg	E2 法碼	0.013	g
	1	mg	1	mg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0015	mg		
	2	mg	2	mg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0017	mg		
	5	mg	5	mg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0018	mg		
	10	mg	10	mg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0019	mg		



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位		數值	單位
KC1001 法碼	法碼 (METTLER/15880) 法碼 (METTLER/15882) 法碼 (METTLER/15883) 法碼 (METTLER/15851) 法碼 (METTLER/158526) 法碼 (METTLER/73226) 法碼 (METTLER/73227) 法碼 (METTLER/73338) 法碼 (HAFNER/F1)	自訂之法碼組校正程序 (1 mg to 20 kg) (文件編號: MT-C-110-007)	20	mg	20	mg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0018	mg
			50	mg	50	mg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0022	mg
			100	mg	100	mg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0030	mg
			200	mg	200	mg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0045	mg
			500	mg	500	mg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0050	mg
			1	g	1	g	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.041	mg
			2	g	2	g	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.041	mg
			5	g	5	g	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.055	mg
			10	g	10	g	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.055	mg
			20	g	20	g	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.056	mg
			50	g	50	g	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.09	mg
			100	g	100	g	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.16	mg
			200	g	200	g	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.12	mg
			500	g	500	g	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.8	mg
			1	kg	1	kg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0011	g
			2	kg	2	kg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0013	g
			5	kg	5	kg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.031	g
			10	kg	10	kg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.042	g
			20	kg	20	kg	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.041	g
			1	mg	1	mg	銅質法碼	0.0016	mg
			2	mg	2	mg	銅質法碼	0.0018	mg
			5	mg	5	mg	銅質法碼	0.0018	mg
			10	mg	10	mg	銅質法碼	0.0019	mg
20	mg	20	mg	銅質法碼	0.0019	mg			
50	mg	50	mg	銅質法碼	0.0023	mg			
100	mg	100	mg	銅質法碼	0.0037	mg			
200	mg	200	mg	銅質法碼	0.0045	mg			
500	mg	500	mg	銅質法碼	0.0050	mg			



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位		數值	單位
KC1001 法碼	法碼 (METTLER/15880)	自訂之法碼組校正程序 (1 mg to 20 kg) (文件編號: MT-C-110-007)	1	g	1	g	銅質法碼	0.041	mg
	法碼 (METTLER/15882)		2	g	2	g	銅質法碼	0.041	mg
	法碼 (METTLER/15883)		5	g	5	g	銅質法碼	0.056	mg
	法碼 (METTLER/15851)		10	g	10	g	銅質法碼	0.055	mg
	法碼 (METTLER/158526)		20	g	20	g	銅質法碼	0.056	mg
	法碼 (METTLER/73226)		50	g	50	g	銅質法碼	0.09	mg
	法碼 (METTLER/73227)		100	g	100	g	銅質法碼	0.16	mg
	法碼 (METTLER/73338)		200	g	200	g	銅質法碼	0.14	mg
	法碼 (HAFNER/F1)		500	g	500	g	銅質法碼	0.8	mg
			1	kg	1	kg	銅質法碼	0.0011	g
			2	kg	2	kg	銅質法碼	0.0015	g
			5	kg	5	kg	銅質法碼	0.031	g
			10	kg	10	kg	銅質法碼	0.042	g
			20	kg	20	kg	銅質法碼	0.042	g
			500	g	500	g	鑄鐵法碼	0.9	mg
			1	kg	1	kg	鑄鐵法碼	0.0015	g
			2	kg	2	kg	鑄鐵法碼	0.0037	g
	5	kg	5	kg	鑄鐵法碼	0.031	g		
	10	kg	10	kg	鑄鐵法碼	0.043	g		
	20	kg	20	kg	鑄鐵法碼	0.046	g		
報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位		數值	單位
KC1002 天平 (含遊校)	法碼 (METTLER /1 mg-200 g/23EA) 法碼 (CHINA SCALE /100 g-10 kg/32EA) 法碼 (METTLER /1g-2 kg/14EA) 法碼 (CHINA SCALE /50 g-2 kg/11EA)	自訂之電子天平校正程序 (含遊校) (文件編號: MT-C-113-007) (文件編號: MT-C-103-027) (文件編號: MT-C-103-028)	0.001	g	0.5	g	可讀數 \geq 0.00001 g	0.00008	g
			>0.5	g	2	g	可讀數 \geq 0.00001 g	0.00011	g
			>2	g	20	g	可讀數 \geq 0.00001 g	0.00014	g
			>20	g	50	g	可讀數 \geq 0.00001 g	0.00017	g
			>50	g	100	g	可讀數 \geq 0.00001 g	0.00025	g
			>100	g	200	g	可讀數 \geq 0.00001 g	0.00038	g
	>200		g	500	g	可讀數 \geq 0.0001 g	0.0011	g	
	>500		g	1000	g	可讀數 \geq 0.0001 g	0.0034	g	
	>1000		g	2000	g	可讀數 \geq 0.0001 g	0.0062	g	
	>2		kg	10	kg	可讀數 \geq 0.001 g	0.048	g	
>10	kg	20	kg	可讀數 \geq 0.001 g	0.066	g			
報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑									
KC1004 平台秤 (含遊校)	法碼 (METTLER /1 mg-200 g/23EA) 法碼 (CHINA SCALE /100 g-10 kg/32EA) 法碼 (METTLER /1g-2 kg/14EA) 法碼 (CHINA SCALE/ 50 g-2 kg/11EA)	自訂之電子秤 (0.1 kg to 30 kg) 校正程序(含遊校) (文件編號: MT-C-113-006) 自訂之電子秤 (0.1 kg to 120 kg) 校正程序(含遊校) (文件編號: MT-C-110-006)	0.1	kg	30	kg	可讀數 \geq 0.001 kg	0.002	kg
			>30	kg	60	kg	可讀數 \geq 0.01 kg	0.02	kg
			>60	kg	110	kg	可讀數 \geq 0.01 kg	0.03	kg
			>110	kg	120	kg	可讀數 \geq 0.01 kg	0.04	kg
報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位		數值	單位
KC1005 重力法碼	法碼 (HAFNER /1 g-20 kg/12EA) 法碼 (METTLER/73227) 法碼 (METTLER/73338)	自訂之重力法碼校正程序 (100mg-20kg) (文件編號: MT-C-113-002)	100	mg	1	g	銅質	0.04	mg
			>1	g	20	g	銅質	0.06	mg
			>20	g	50	g	銅質	0.09	mg
			>50	g	100	g	銅質	0.18	mg
			>100	g	200	g	銅質	0.21	mg
			>200	g	500	g	銅質	0.8	mg
			>500	g	1	kg	銅質	1.3	mg
			>1	kg	2	kg	銅質	2.3	mg
			>2	kg	20	kg	銅質	40	mg
			100	mg	1	g	不銹鋼	0.04	mg
			>1	g	20	g	不銹鋼	0.06	mg
			>20	g	50	g	不銹鋼	0.09	mg
			>50	g	100	g	不銹鋼	0.16	mg
			>100	g	200	g	不銹鋼	0.16	mg
			>200	g	500	g	不銹鋼	0.7	mg
			>500	g	1	kg	不銹鋼	1.0	mg
			>1	kg	2	kg	不銹鋼	1.7	mg
			>2	kg	20	kg	不銹鋼	40	mg
			100	mg	1	g	鑄鐵	0.04	mg
			>1	g	20	g	鑄鐵	0.07	mg
			>20	g	50	g	鑄鐵	0.14	mg
			>50	g	100	g	鑄鐵	0.26	mg
			>100	g	200	g	鑄鐵	0.45	mg
			>200	g	500	g	鑄鐵	1.3	mg
>500	g	1	kg	鑄鐵	2.3	mg			
>1	kg	2	kg	鑄鐵	4.5	mg			
>2	kg	20	kg	鑄鐵	60	mg			

報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KC2002 荷重元	法碼 (CHINA_SCALE /100 g-10 kg/32EA) 荷重元 (HBM/U10M_2.5kN) 荷重元 (HBM/U10M_12.5kN)	自訂之荷重元校正程序 (文件編號: MT-C-99-009) 自訂之力量傳感器(荷重元) 校正程序 (文件編號: MT-C-109-005)	0.49 (0.05)	N (kgf)	19.61 (2)	N (kgf)	壓縮(法碼)	0.012 (0.0012)	N (kgf)
			>19.61 (>2)	N (kgf)	196.1 (20)	N (kgf)	壓縮(法碼)	0.08 (0.008)	N (kgf)
			>196.1 (>20)	N (kgf)	1961 (200)	N (kgf)	壓縮(法碼)	1.6 (0.16)	N (kgf)
			0.49 (0.05)	N (kgf)	19.61 (2)	N (kgf)	拉伸(法碼)	0.014 (0.0014)	N (kgf)
			>19.61 (>2)	N (kgf)	196.1 (20)	N (kgf)	拉伸(法碼)	0.10 (0.010)	N (kgf)
			>196.1 (>20)	N (kgf)	1961 (200)	N (kgf)	拉伸(法碼)	0.6 (0.06)	N (kgf)
			200 (20.4)	N (kgf)	2 (204)	kN (kgf)	壓縮(荷重元)	1.3 (0.13)	N (kgf)
			1 (101.97)	kN (kgf)	10 (1019.72)	kN (kgf)	壓縮(荷重元)	5.2 (0.52)	N (kgf)
			200 (20.4)	kN (kgf)	2 (204)	kN (kgf)	拉伸(荷重元)	0.6 (0.06)	N (kgf)
			1 (101.97)	kN (kgf)	10 (1019.72)	kN (kgf)	拉伸(荷重元)	3.8 (0.38)	N (kgf)
			報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑						



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度				
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位		數值	單位			
KC2005 材料試驗機 (含遊校)	法碼 (CHINA SCALE /100 g-10 kg/32EA) 荷重元 (NTS/LRM-2kN) 荷重元 (NTS/LRM-20kN)	自訂之材料試驗機(含遊校) 校正程序 (文件編號:MT-C-99-010) 自訂之材料試驗機(含遊校) 校正程序 (文件編號: MT-C-109-006)	0.49 (0.05)	N (kgf)	19.6 (2)	N (kgf)	拉伸(法碼)	0.007 (0.0007)	N (kgf)			
			>19.6 (>2)	N (kgf)	196 (20)	N (kgf)	拉伸(法碼)	0.10 (0.01)	N (kgf)			
			>196 (>20)	N (kgf)	1961 (200)	N (kgf)	拉伸(法碼)	0.6 (0.06)	N (kgf)			
			0.98 (0.1)	N (kgf)	19.6 (2)	N (kgf)	壓縮(法碼)	0.011 (0.0011)	N (kgf)			
			>19.6 (>2)	N (kgf)	196 (20)	N (kgf)	壓縮(法碼)	0.08 (0.008)	N (kgf)			
			>196 (>20)	N (kgf)	1961 (200)	N (kgf)	壓縮(法碼)	1.5 (0.15)	N (kgf)			
			200 (20.4)	N (kgf)	2 (204)	kN (kgf)	拉伸(荷重元)	0.10	%			
			1 (101.97)	kN (kgf)	10 (1019.7)	kN (kgf)	拉伸(荷重元)	0.05	%			
			200 (20.4)	N (kgf)	2 (204)	kN (kgf)	壓縮(荷重元)	0.13	%			
			1 (101.97)	kN (kgf)	10 (1019.7)	kN (kgf)	壓縮(荷重元)	0.06	%			
			報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KC4001 扭力扳手	扭力校正器 (NORBAR /43228/50590.LOG) 扭力校正器 (NORBAR /43228/50593.LOG) 扭力校正器 (NORBAR /43228/50772.LOG) 扭力校正器 (NORBAR /43212/50671.LOG)	自訂之扭力扳 手校正程序 (文件編號: MT-C-99-011)	0.3(3)	N·m (kgf·cm)	≤ 1 (10)	N·m (kgf·cm)	示值式 (TYPE I)	2.6	%
			1 (10)	N·m (kgf·cm)	≤ 10 (102)	N·m (kgf·cm)	示值式 (TYPE I)	1.7	%
			10 (102)	N·m (kgf·cm)	≤ 100 (1020)	N·m (kgf·cm)	示值式 (TYPE I)	3.1	%
			100 (1020)	N·m (kgf·cm)	1000 (10197)	N·m (kgf·cm)	示值式 (TYPE I)	5.8	%
	0.3(3)		N·m (kgf·cm)	≤ 1(10)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	3.6	%	
	1 (10)		N·m (kgf·cm)	≤ 10 (102)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	3.4	%	
	10 (102)		N·m (kgf·cm)	≤ 100 (1020)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	1.7	%	
	100 (1020)		N·m (kgf·cm)	1000 (10197)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	1.2	%	
報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑									
KC4002 扭力起子	扭力校正器 (NORBAR /43212/50671.LOG) 扭力校正器 (NORBAR /43228/50590.LOG)	自訂之扭力起 子校正程序 (文件編號: MT-C-101-058)	0.02 (0.204)	N·m (kgf·cm)	≤ 2 (≤ 20.4)	N·m (kgf·cm)	示值式 (TYPE I)	3.5	%
			2 (20.4)	N·m (kgf·cm)	10 (102)	N·m (kgf·cm)	示值式 (TYPE I)	2.5	%
			0.02 (0.204)	N·m (kgf·cm)	≤ 0.3 (≤ 3.06)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	6.0	%
			0.3 (3.06)	N·m (kgf·cm)	≤ 2 (≤ 20.4)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	2.2	%
			2 (20.4)	N·m (kgf·cm)	10 (102)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	1.9	%
報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱 /編號	最小值	單位	最大值	單位	說明	數值	單位
KC4004 扭力校正器	扭力標準桿 (HIOS/40 cm) 扭力標準桿 (NORBAR/21407) 扭力標準桿 (NORBAR/21408) 法碼 (NORBAR /200 g-10 kg/27EA)	自訂之扭力校正器校正程序 (文件編號: MT-C-95-027)	1 (10)	N·m (kgf·cm)	≤ 10 (≤102)	N·m (kgf·cm)	解析度 0.001 N·m	0.23	%
			10 (102)	N·m (kgf·cm)	≤ 100 (≤1020)	N·m (kgf·cm)	解析度 0.01 N·m	0.09	%
			100 (1020)	N·m (kgf·cm)	1000 (10197)	N·m (kgf·cm)	解析度 0.01 N·m	0.10	%

報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑

KC5099 橡/塑膠硬度計	1.法碼 (義興/55.1 g-80.1 g /10EA) 2.法碼 (義興/56.2 g-76.6 g /10EA) 3.法碼 (義興/454.1 g/10EA)	1a.JIS S6050 (2008) chapter 6, JIS K7312 (1996) appendix 2 1b.JIS K6301 (1995) chapter 5 2.ASTM D2240 (2015), JIS K7215 (1986), JIS K6253-5 (2012)	1.323	N	7.596	N	1a.Shore Type C 10 to 90	0.031 (0.4)	N (shore)
			1.323	N	7.596	N	1b.Shore Type A 10 to 90	0.031 (0.4)	N (shore)
			1.30	N	7.30	N	2.Shore Type A 10 to 90	0.023 (0.3)	N (shore)
			4.445	N	40.005	N	2.Shore Type D 10 to 90	0.13 (0.3)	N (shore)

報告簽署人:沈奕伶;張國典;黃樹海;楊智傑



流量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位		數值	單位
KH3001 熱線式風速計 皮托管式風速計 扇葉式風速計	熱線式風速計 (TSI/8465-300-1) 皮托管風速計 (Furness Controls /FCO352-2w)	自訂之風速計校 正程序 (文件編號: MT-C-103-004)	0.5	m/s	<1	m/s	標準件為熱線式風速計 (校正件為熱線式/皮托管風速計)	0.05	m/s
			1	m/s	10.1	m/s	標準件為熱線式風速計 (校正件為熱線式/皮托管風速計)	0.30	m/s
			>10.1	m/s	30	m/s	標準件為皮托管式風速計 (校正件為熱線式/皮托管風速計)	0.40	m/s
			0.5	m/s	<1	m/s	標準件為熱線式風速計 (校正件為扇葉式風速計)	0.10	m/s
			1	m/s	10.1	m/s	標準件為熱線式風速計 (校正件為扇葉式風速計)	0.40	m/s
			>10.1	m/s	30	m/s	標準件為皮托管式風速計 (校正件為扇葉式風速計)	0.90	m/s
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									

化學量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位		數值	單位
KI9001 量瓶	電子天平 (METTLER /PM2000MC) 電子天平 (sartorius/LE225D)	自訂之量瓶校正 程序 (文件編號: MT-C-113-004)	1	mL	25	mL		0.057	mL
			50	mL	100	mL		0.07	mL
			200	mL	250	mL		0.12	mL
			500	mL	500	mL		0.22	mL
			1000	mL	1000	mL		0.42	mL
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件 說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小值	單位	最大值	單位		數值	單位
KI9004 量筒	電子天平 (METTLER/PM2000MC) 電子天平 (sartorius/LE225D)	自訂之量筒校正程序 (文件編號: MT-C-113-005)	1	mL	5	mL		0.057	mL
			>5	mL	25	mL		0.29	mL
			>25	mL	100	mL		0.57	mL
			>100	mL	500	mL		2.9	mL
			>500	mL	1000	mL		5.7	mL
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									

註：最小不確定度係以約 95 %信賴水準之擴充不確定度表示
(以下空白)

