



財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認 證 證 書

(證書編號：L1734-250313)

茲證明

量測科技股份有限公司

中區服務部校正實驗室

台中市西屯區福安三街 32 號

為本會認證之實驗室

認 證 依 據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018

認 證 編 號：1734

初 次 認 證 日 期：九十五年十二月二十九日

認 證 有 效 期 間：一百一十四年一月二十四日至一百一十七年一月二十
十三日止

認 證 範 圍：校正領域，如續頁

董事長

陳怡鈴



掃描確認真偽

中華民國一一四年三月十三日

認證編號：1734
實驗室主管：楊智傑

長度

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法	校正範圍			量測條件	最小 不確定度		
			最小 值	單位	最大 值		單位	數值	單位
KA2003 卡尺 (數位式) 卡尺 (游標式) 卡尺 (針盤式)	標準塊規 (PTW/B4)	自訂之卡尺校正程序 (文件編號: MT-C-95-032)	0	mm	300	mm	外徑 (數位式) (解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
	標準塊規 (KOB/A/112M)		>300	mm	600	mm	外徑 (數位式) (解析度: 0.01 mm)	0.03	mm
	標準塊規 (TSUGAMI/B4)		0	mm	600	mm	內徑 (數位式) (解析度: 0.01 mm)	0.03	mm
	卡尺校正器		0	mm	300	mm	外徑 (游標式) (解析度: 0.02 mm)	0.04	mm
	(Mitutoyo/515-551)		>300	mm	600	mm	外徑 (游標式) (解析度: 0.02 mm)	0.04	mm
			0	mm	600	mm	內徑 (游標式) (解析度: 0.02 mm)	0.03	mm
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									
KA2005 外徑測微 器	標準塊規 (PTW/B4)	自訂之外徑測微器校正程序 (文件編號: MT-C-96-011)	0	mm	25	mm	外徑 (解析度: 0.01 mm)	0.009	mm
	標準塊規 (KOB/A/112M)		25	mm	50	mm	外徑 (解析度: 0.01 mm)	0.009	mm
	標準塊規 (TSUGAMI/B4)		0	mm	25	mm	外徑 (解析度: 0.001 mm)	0.002	mm
			25	mm	50	mm	外徑 (解析度: 0.001 mm)	0.002	mm
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度		
			最小 值	單位	最大 值		單位	數值	單位
KA2008 高度計(數位 式/針盤式) 電子高度規 (數位式)(含 遊校)	卡尺校正器 (Mitutoyo/515-551) 標準塊規 (PTW/B-4) 標準塊規 (TSUGAMI/B4)	自訂之高度規校正程序 (文件編號: MT-C-105-014) 自訂之電子高度規校正程序 (含遊校)(文件編號: MT-C- 105-032)	0	mm	300	數位式(解析度 0.01 mm)	0.02	mm	
			>300	mm	600	數位式(解析度 0.01 mm)	0.02	mm	
			0	mm	300	針盤式(解析度 0.01 mm)	0.012	mm	
			>300	mm	600	針盤式(解析度 0.01 mm)	0.015	mm	
			0	mm	300	電子式(解析度 0.001 mm)	0.009	mm	
			>300	mm	600	電子式(解析度 0.001 mm)	0.012	mm	
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									
KA2010 針盤指示計 (或線性規) 槓桿式量錶	量錶校正器 (Mitutoyo/IC1000)	自訂之量錶校正程序 (文件編號: MT-C-96-012) 自訂之槓桿式量錶校正程序 (文件編號: MT-C-98-004)	0	mm	5	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.01 mm)	0.006	mm
			0	mm	10	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.01 mm)	0.006	mm
			0	mm	25	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.01 mm)	0.007	mm
			0	mm	50	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.01 mm)	0.008	mm
			0	mm	5	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.001 mm)	0.0010	mm
			0	mm	10	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.001 mm)	0.0013	mm
			0	mm	25	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.001 mm)	0.0027	mm
			0	mm	50	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.001 mm)	0.0052	mm
			0	mm	0.2	mm	槓桿式量錶 (解析度: 0.002 mm)	0.0024	mm
			0	mm	0.8	mm	槓桿式量錶 (解析度: 0.01 mm)	0.010	mm
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 值	單位	最大 值		數值	單位
KA2016 伸長(位移) 計(含遊校)	雷射干涉儀 (RENISHAW /XL-80)	自訂之伸長(位移)計校 正程序(含遊校) (文件編號: MT-C-99-008)	0	mm	1000	L: 公尺	2X (3.6+4.8L) (L: m)	μm
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑								
KA2017 試驗機速度 (含遊校)	雷射干涉儀 (RENISHAW /XL-80)	自訂之試驗機速度校正 程序(含遊校) (文件編號: MT-C-104-022)	0	mm/min	100	速度	0.003	mm/min
			>100	mm/min	500	速度	0.011	mm/min
			>500	mm/min	1000	速度	0.021	mm/min
			>1000	mm/min	2000	速度	0.042	mm/min
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑								
KA4006 工具顯微鏡 (含遊校)	標準尺 (OLYMPUS/OB-MM) 標準尺 (RSF/ML310) 標準尺 (Mitutoyo/HL2-300)	自訂之工具顯微鏡校正 程序(含遊校) (文件編號: MT-C-95-104)	0	mm	1	目鏡刻度尺/ 載物台行程 (X/Y 軸)	0.0010	mm
			0	mm	200	載物台行程 (X 軸)	0.0023	mm
			0	mm	150	載物台行程 (Y 軸)	0.0019	mm
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑								



質量/力量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 值	單位	最大 值		數值	單位
KC1001 法碼	法碼 (METTLER/15880)	自訂之法碼組校正程序 (1 mg to 20 kg) (文件編號: MT-C-110-007)	1	mg	1	E2 法碼	0.0008	mg
	法碼 (METTLER/15882)		2	mg	2	E2 法碼	0.0008	mg
	法碼 (METTLER/15883)		5	mg	5	E2 法碼	0.0009	mg
	法碼 (METTLER/15851)		10	mg	10	E2 法碼	0.0007	mg
	法碼 (METTLER/158526)		20	mg	20	E2 法碼	0.0008	mg
	法碼 (METTLER/73226)		50	mg	50	E2 法碼	0.0011	mg
	法碼 (METTLER/73227)		100	mg	100	E2 法碼	0.0015	mg
	法碼 (METTLER/73227)		200	mg	200	E2 法碼	0.0020	mg
	法碼 (METTLER/73338)		500	mg	500	E2 法碼	0.0015	mg
	法碼 (HAFNER/F1)		1	g	1	E2 法碼	0.002	mg
			2	g	2	E2 法碼	0.005	mg
			5	g	5	E2 法碼	0.004	mg
			10	g	10	E2 法碼	0.005	mg
			20	g	20	E2 法碼	0.011	mg
			50	g	50	E2 法碼	0.02	mg
			100	g	100	E2 法碼	0.03	mg
			200	g	200	E2 法碼	0.06	mg
			500	g	500	E2 法碼	0.2	mg
			1	kg	1	E2 法碼	0.0003	g
			2	kg	2	E2 法碼	0.0010	g
			5	kg	5	E2 法碼	0.003	g
			10	kg	10	E2 法碼	0.005	g
			20	kg	20	E2 法碼	0.013	g
			1	mg	1	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0015	mg
			2	mg	2	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0017	mg
			5	mg	5	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0018	mg
			10	mg	10	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0019	mg



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 值	單位	最大 值		數值	單位
KC1001 法碼	法碼 (METTLER/15880)	自訂之法碼組校正程序 (1 mg to 20 kg) (文件編號: MT-C-110-007)	20	mg	20	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0018	mg
	法碼 (METTLER/15882)		50	mg	50	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0022	mg
	法碼 (METTLER/15883)		100	mg	100	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0030	mg
	法碼 (METTLER/15851)		200	mg	200	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0045	mg
	法碼 (METTLER/158526)		500	mg	500	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0050	mg
	法碼 (METTLER/73226)		1	g	1	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.041	mg
	法碼 (METTLER/73227)		2	g	2	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.041	mg
	法碼 (METTLER/73227)		5	g	5	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.055	mg
	法碼 (METTLER/73338)		10	g	10	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.055	mg
	法碼 (HAFNER/F1)		20	g	20	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.056	mg
			50	g	50	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.09	mg
			100	g	100	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.16	mg
			200	g	200	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.12	mg
			500	g	500	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.8	mg
			1	kg	1	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0011	g
			2	kg	2	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.0013	g
			5	kg	5	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.031	g
			10	kg	10	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.042	g
			20	kg	20	不鏽鋼法碼 (F1 含以下)	0.041	g
			1	mg	1	銅質法碼	0.0016	mg
			2	mg	2	銅質法碼	0.0018	mg
			5	mg	5	銅質法碼	0.0018	mg
			10	mg	10	銅質法碼	0.0019	mg
			20	mg	20	銅質法碼	0.0019	mg
			50	mg	50	銅質法碼	0.0023	mg
			100	mg	100	銅質法碼	0.0037	mg
			200	mg	200	銅質法碼	0.0045	mg
			500	mg	500	銅質法碼	0.0050	mg



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 值	單位	最大 值	單位	數值	單位
KC1001 法碼	法碼 (METTLER/15880)	自訂之法碼組校正程序 (1 mg to 20 kg) (文件編號: MT-C-110-007)	1	g	1	g	0.041	mg
	法碼 (METTLER/15882)		2	g	2	g	0.041	mg
	法碼 (METTLER/15883)		5	g	5	g	0.056	mg
	法碼 (METTLER/15851)		10	g	10	g	0.055	mg
	法碼 (METTLER/158526)		20	g	20	g	0.056	mg
	法碼 (METTLER/73226)		50	g	50	g	0.09	mg
	法碼 (METTLER/73227)		100	g	100	g	0.16	mg
	法碼 (METTLER/73227)		200	g	200	g	0.14	mg
	法碼 (METTLER/73338)		500	g	500	g	0.8	mg
	法碼 (HAFNER/F1)		1	kg	1	kg	0.0011	g
			2	kg	2	kg	0.0015	g
			5	kg	5	kg	0.031	g
			10	kg	10	kg	0.042	g
			20	kg	20	kg	0.042	g
			500	g	500	g	0.9	mg
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑			1	kg	1	kg	0.0015	g
			2	kg	2	kg	0.0037	g
			5	kg	5	kg	0.031	g
			10	kg	10	kg	0.043	g
			20	kg	20	kg	0.046	g

報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度		
			最小 值	單位	最大 值		單位	數值	單位
KC1002 天平 (含遊校)	法碼(METTLER /1 mg-200 g/23EA) 法碼(CHINA_SCALE /100 g-10 kg/32EA) 法碼(METTLER /1g-2 kg/14EA) 法碼(CHINA_SCALE /50 g-2 kg/11EA)	自訂之電子天平校正程序 (含遊校) (文件編號: MT-C-113-007) (文件編號: MT-C-103-027) (文件編號: MT-C-103-028)	0.001	g	0.5	g	可讀數 $\geq$ 0.00001 g	0.00008	g
			>0.5	g	2	g	可讀數 $\geq$ 0.00001 g	0.00011	g
			>2	g	20	g	可讀數 $\geq$ 0.00001 g	0.00014	g
			>20	g	50	g	可讀數 $\geq$ 0.00001 g	0.00017	g
			>50	g	100	g	可讀數 $\geq$ 0.00001 g	0.00025	g
			>100	g	200	g	可讀數 $\geq$ 0.00001 g	0.00038	g
			>200	g	500	g	可讀數 $\geq$ 0.0001 g	0.0011	g
			>500	g	1000	g	可讀數 $\geq$ 0.0001 g	0.0034	g
			>1000		2000	g	可讀數 $\geq$ 0.0001 g	0.0062	g
			>2	kg	10	kg	可讀數 $\geq$ 0.001 g	0.048	g
			>10	kg	20	kg	可讀數 $\geq$ 0.001 g	0.066	g
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									

KC1004 平台秤 (含遊校)	法碼(METTLER /1 mg-200 g/23EA) 法碼(CHINA SCALE /100 g-10 kg/32EA) 法碼(METTLER /1g-2 kg/14EA) 法碼(CHINA SCALE /50 g-2 kg/11EA)	自訂之電子秤 (0.1 kg to 30 kg) 校正程序 (含遊校) (文件編號: MT-C-113-006) 自訂之電子秤 (0.1 kg to 120 kg) 校正程序 (含遊校) (文件編號: MT-C-110-006)	0.1	kg	30	kg	可讀數 $\geq$ 0.001 kg	0.002	kg
			>30	kg	60	kg	可讀數 $\geq$ 0.01 kg	0.02	kg
			>60	kg	110	kg	可讀數 $\geq$ 0.01 kg	0.03	kg
			>110	kg	120	kg	可讀數 $\geq$ 0.01 kg	0.04	kg
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 值	單位	最大 值		數值	單位
KC1005 重力法碼	法碼 (HAFNER/1 g-20 kg/12EA)	自訂之重力法碼校正程序 (100mg-20kg) (文件編號: MT-C-113-002)	100	mg	1	銅質	0.04	mg
	法碼 (METTLER/73227)		>1	g	20	銅質	0.06	mg
	法碼 (METTLER/73338)		>20	g	50	銅質	0.09	mg
			>50	g	100	銅質	0.18	mg
			>100	g	200	銅質	0.21	mg
			>200	g	500	銅質	0.8	mg
			>500	g	1	銅質	1.3	mg
			>1	kg	2	銅質	2.3	mg
			>2	kg	20	銅質	40	mg
			100	mg	1	不銹鋼	0.04	mg
			>1	g	20	不銹鋼	0.06	mg
			>20	g	50	不銹鋼	0.09	mg
			>50	g	100	不銹鋼	0.16	mg
			>100	g	200	不銹鋼	0.16	mg
			>200	g	500	不銹鋼	0.7	mg
			>500	g	1	不銹鋼	1.0	mg
			>1	kg	2	不銹鋼	1.7	mg
			>2	kg	20	不銹鋼	40	mg
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑			100	mg	1	鑄鐵	0.04	mg
			>1	g	20	鑄鐵	0.07	mg
			>20	g	50	鑄鐵	0.14	mg
			>50	g	100	鑄鐵	0.26	mg
			>100	g	200	鑄鐵	0.45	mg
			>200	g	500	鑄鐵	1.3	mg
			>500	g	1	鑄鐵	2.3	mg
			>1	kg	2	鑄鐵	4.5	mg
			>2	kg	20	鑄鐵	60	mg



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度		
			最小 值	單位	最大 值		單位	數值	單位
KC2002 荷重元	法碼 (CHINA_SCALE /100 g-10 kg/32EA) 荷重元 (HBM/U10M_2.5kN) 荷重元 (HBM/U10M_12.5kN)	自訂之荷重元校正程序 (文件編號: MT-C-99-009) 自訂之力量傳感器 (荷重 元) 校正程序 (文件編號: MT-C-109-005)	0.49 (0.05)	N (kgf)	19.61 (2)	N (kgf)	0.012 (0.0012)	N (kgf)	
			>19.61 (>2)	N (kgf)	196.1 (20)	N (kgf)	0.08 (0.008)	N (kgf)	
			>196.1 (>20)	N (kgf)	1961 (200)	N (kgf)	1.6 (0.16)	N (kgf)	
			0.49 (0.05)	N (kgf)	19.61 (2)	N (kgf)	0.014 (0.0014)	N (kgf)	
			>19.61 (>2)	N (kgf)	196.1 (20)	N (kgf)	0.10 (0.010)	N (kgf)	
			>196.1 (>20)	N (kgf)	1961 (200)	N (kgf)	0.6 (0.06)	N (kgf)	
			200 (20.4)	N (kgf)	2 (204)	kN (kgf)	1.3 (0.13)	N (kgf)	
			1 (101.97)	kN (kgf)	10 (1019.72)	kN (kgf)	5.2 (0.52)	N (kgf)	
			200 (20.4)	N (kgf)	2 (204)	kN (kgf)	0.6 (0.06)	N (kgf)	
			1 (101.97)	kN (kgf)	10 (1019.72)	kN (kgf)	3.8 (0.38)	N (kgf)	
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 值	單位	最大 值		單位	數值
KC2005 材料試驗 機 (含遊 校)	法碼 (CHINA SCALE /100 g-10 kg/32EA) 荷重元 (NTS/LRM-2kN) 荷重元 (NTS/LRM-20kN)	自訂之材料試驗機 (含遊校) 校正程序 (文件編號: MT-C-99-010) 自訂之材料試驗機 (含遊校) 校正程序 (文件編號: MT-C-109-006)	0.49 (0.05)	N (kgf)	19.6 (2)	N (kgf)	0.007 (0.0007)	N (kgf)
			>19.6 (>2)	N (kgf)	196 (20)	N (kgf)	0.10 (0.01)	N (kgf)
			>196 (>20)	N (kgf)	1961 (200)	N (kgf)	0.6 (0.06)	N (kgf)
			0.98 (0.1)	N (kgf)	19.6 (2)	N (kgf)	0.011 (0.0011)	N (kgf)
			>19.6 (>2)	N (kgf)	196 (20)	N (kgf)	0.08 (0.008)	N (kgf)
			>196 (>20)	N (kgf)	1961 (200)	N (kgf)	1.5 (0.15)	N (kgf)
			200 (20.4)	N (kgf)	2 (204)	kN (kgf)	0.10	%
			1 (101.97)	kN (kgf)	10 (1019.7)	kN (kgf)	0.05	%
			200 (20.4)	N (kgf)	2 (204)	kN (kgf)	0.13	%
			1 (101.97)	kN (kgf)	10 (1019.7)	kN (kgf)	0.06	%
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑								



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件	最小 不確定度		
			最小 值	單位	最大 值		單位	說明	數值
KC4001 扭力扳手	扭力校正器 (NORBAR/43228 /50590.LOG) 扭力校正器 (NORBAR/43228 /50593.LOG) 扭力校正器 (NORBAR/43228 /50772.LOG) 扭力校正器 (NORBAR/43212 /50671.LOG)	自訂之扭力扳手校正程序 (文件編號: MT-C-99-011)	0.3 (3)	N·m (kgf·cm)	≤1 (10)	N·m (kgf·cm)	示值式 (TYPE I)	2.6	%
			1 (10)	N·m (kgf·cm)	≤10 (102)	N·m (kgf·cm)	示值式 (TYPE I)	1.7	%
			10 (102)	N·m (kgf·cm)	≤100 (1020)	N·m (kgf·cm)	示值式 (TYPE I)	3.1	%
			100 (1020)	N·m (kgf·cm)	1000 (10197)	N·m (kgf·cm)	示值式 (TYPE I)	5.8	%
			0.3 (3)	N·m (kgf·cm)	≤1 (10)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	3.6	%
			1 (10)	N·m (kgf·cm)	≤10 (102)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	3.4	%
KC4002 扭力起子	扭力校正器 (NORBAR/43212 /50671.LOG) 扭力校正器 (NORBAR/43228 /50590.LOG)	自訂之扭力起子校正程序 (文件編號: MT-C-101-058)	10 (102)	N·m (kgf·cm)	≤100 (1020)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	1.7	%
			100 (1020)	N·m (kgf·cm)	1000 (10197)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	1.2	%
			0.02 (0.204)	N·m (kgf·cm)	≤2 (≤20.4)	N·m (kgf·cm)	示值式 (TYPE I)	3.5	%
			2 (20.4)	N·m (kgf·cm)	10 (102)	N·m (kgf·cm)	示值式 (TYPE I)	2.5	%
			0.02 (0.204)	N·m (kgf·cm)	≤0.3 (≤3.06)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	6.0	%
			0.3 (3.06)	N·m (kgf·cm)	≤2 (≤20.4)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	2.2	%
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑			2 (20.4)	N·m (kgf·cm)	10 (102)	N·m (kgf·cm)	預置式 (TYPE II)	1.9	%
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度		
			最小 值	單位	最大 值		單位	數值	單位
KC400 4 扭力校 正器	扭力標準桿 (HIOS/40cm)	自訂之扭力校正器校正程序 (文件編號: MT-C-95-027)	1 (10)	N·m (kgf·cm)	≤10 (≤102)	N·m (kgf·cm)	解析度 0.001 N·m	0.23	%
	扭力標準桿 (NORBAR/21407)		10 (102)	N·m (kgf·cm)	≤100 (≤1020)	N·m (kgf·cm)	解析度 0.01 N·m	0.09	%
	扭力標準桿 (NORBAR/21408)		100 (1020)	N·m (kgf·cm)	1000 (10197)	N·m (kgf·cm)	解析度 0.01 N·m	0.10	%
	法碼 (NORBAR/200 g-10 kg /27EA)								
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									
KC509 9 橡/塑膠 硬度計	1. 法碼 (義興/55.1 g-80.1 g/10EA)	1a.JIS S6050 (2008) chapter 6, JIS K7312 (1996) appendix 2 1b.JIS K6301 (1995) chapter 5 2.ASTM D2240 (2015), JIS K7215 (1986), JIS K6253-5 (2012)	1.323	N	7.596	N	1a.Shore Type C 10 to 90	0.031 (0.4)	N (shore)
	2. 法碼 (義興/56.2 g-76.6 g/10EA)		1.323	N	7.596	N	1b.Shore Type A 10 to 90	0.031 (0.4)	N (shore)
	3. 法碼 (義興/454.1 g/10EA)		1.30	N	7.30	N	2. Shore Type A 10 to 90	0.023 (0.3)	N (shore)
			4.445	N	40.005	N	2. Shore Type D 10 to 90	0.13 (0.3)	N (shore)
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									



流量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度	
			最小 值	單位	最大 值		數值	單位
KH3001 熱線式風速 計 皮托管式風 速計	熱線式風速計 (TSI/8465-300-1) 皮托管風速計 (Furness Controls/FCO352-2w)	自訂之風速計校正程序 (文件編號: MT-C-103-004)	0.5	m/s	<1	標準件為熱線式風速計	0.05	m/s
			1	m/s	10.1	標準件為熱線式風速計	0.30	m/s
			>10.1	m/s	30	標準件為皮托管式風速計	0.40	m/s
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑								

化學量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件 廠牌/型號	校正方法 文件名稱 /編號	校正範圍			量測條件 說明	最小 不確定度		
			最小 值	單位	最大 值		單位	數值	單位
KI9001 量瓶	電子天平 (METTLER/PM2000MC) 電子天平 (sartorius/LE225D)	自訂之量瓶校正程序 (文件編號: MT-C-113-004)	1	mL	25	mL		0.057	mL
			50	mL	100	mL		0.07	mL
			200	mL	250	mL		0.12	mL
			500	mL	500	mL		0.22	mL
			1000	mL	1000	mL		0.42	mL
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									
KI9004 量筒	電子天平 (METTLER/PM2000MC) 電子天平 (sartorius/LE225D)	自訂之量筒校正程序 (文件編號: MT-C-113-005)	1	mL	5	mL		0.057	mL
			>5	mL	25	mL		0.29	mL
			>25	mL	100	mL		0.57	mL
			>100	mL	500	mL		2.9	mL
			>500	mL	1000	mL		5.7	mL
報告簽署人: 沈奕伶; 張國典; 黃樹海; 楊智傑									

註: 最小不確定度係以約 95 %信賴水準之擴充不確定度表示
(以下空白)

本認證證書與續頁分開使用無效

